

# Sommer:Mittagsgerichte

27.04. - 03.05.2026 · auch #togo



— seit 1930 —

**++täglich wechselnde vegetarische Tagesgerichte++**

**MO**

Vollkorn-Linguine mit Basilikumpesto mit getrockneten  
Tomaten, Oliven und Burrata  
Salat & Dessert

19,90 €

**DI**

Schnitzel paniert vom Landschwein an Sauce Hollandaise  
mit frischem deutschem Stangenspargel und Kräuterflädle  
Salat & Dessert

20,90 €

**MI**

Spargelsalat mit frischen Erdbeeren in Balsamicovinaigrette  
mit gebackenem Fetakäse und Rucola  
Pfannbrot & Dessert

17,90 €

**DO**

Sommers Maultaschen | auch vegi! | an Zitronensauce  
mit glasiertem wildem Brokkoli,  
Kartoffelsalat & Dessert

17,90 €

**FR**

Frischer Fisch des Tages Brunnenkresse-Schaum  
mit Kohlrabigemüse und Butterreis  
Salat & Dessert

24,90 €

**SA**

Gegrillte Streifen vom Rinderrücken mit gebratenem Spargel  
an sommerlichem Brotsalat, Aioli und Tulum Käse  
Salat & Dessert

20,90 €

**SO**

Wiener Schnitzel vom Milchkalb  
mit hausgemachten Spätzle oder Pommes Frites  
Salat & Dessert



25,90 €

**Muttertagsbrunch-Buffer | Sonntag, den 10. Mai 26 | ab 9 Uhr**

...an alle Mamis, Ehefrauen & Freundinnen dieser Welt! Genießen Sie  
ein liebevoll zubereitetes Brunch-Buffer mit süßen Köstlichkeiten &  
herzhaften Genussmomenten | 45€ p.P. inkl. Apéro (auch alkoholfrei)

**Jetzt Plätze reservieren: [reservierung@cafe-sommer.de](mailto:reservierung@cafe-sommer.de)**